

複合ドキュメント用ウェブ加工機

オメガー モデュフォーム 450

カットシートをフィードして、複合ドキュメント化するサーボ制御の
バリアブルピッチ加工機です。

- ① シートの一部分を簡易カードを組み込む
- ② 部分的にラベルを組み込む
- ③ バリアブルピッチで打ち抜き加工
- ④ 印刷済みラベルのカット貼り付け
- ⑤ RFIDインレイの貼り込み



製作: **GIC Omegher, Paris**

機の機能：

連続ビジネスフォームの加工ツール、それらを組み込んだインテグレートドフォーム加工機の実績の上に、シート給紙の加工システムを開発いたしました。用紙の一部を簡易カード、部分的ラベル加工、あるいはRFID入りドキュメント加工を行ない、しかもA4横2面付けで高速処理できます。最終排紙部にはバッチスタッカーを接続することも可能です。今まで連続フォームの専門分野であった加工をシートの業界に広げました。

概略仕様：

カット紙フォーマット	：A5/A4/A3+
用紙搬送	：フリクションフィード
機械速度	：80メートル/分 生産運転速度は加工内容によって異なります。
粘着基材のカット長と貼り付け位置は、	ソフトウェア上で事前設定可能

ユニットの構成：

フリクションフィーダー	：1台
フォーマット	：210ミリ x 145ミリ ~ 450ミリ x 320ミリ
紙厚	：60グラム/平米 ~ 350グラム/平米
用紙検知	：給紙不良検知機構付き
給紙修正テーブル	：1台
ダイカットユニット	：1台
基材へのカット	：多層粘着基材の粘着部分までを横クロスハーフカットのみ
カット刃	：フレキシブルダイ使用
設定	：主操作盤自在な位置に指定可能
マグネット版胴	：16インチの版胴に、フレキシブルダイ装着
マーク検知	：印刷済みのラベル原紙をマーク検知、打抜き後、貼り付け作業即ち、ラベラーとして使用できます。（オプション）
ダイカトリピート長	：1インチ ~ 12インチ
カット見当誤差	：±0.3ミリ
可変ピッチ加工ユニット	：1台
目的	：キスカット部でハーフカットされた基材を台紙に貼り付けます。
原紙	：原紙径 800ミリ エアシャフト 3インチ
ダイカトリピート長	：1インチ ~ 12インチ
貼り付け見当誤差	：±0.6ミリ
ラベルロール給紙ユニット	：2台
原紙	：原紙径 800ミリ エアシャフト 3インチ
はく離紙リワインドユニット	：2台
原紙	：原紙径 800ミリ エアシャフト 3インチ
ダイカットユニット	：1台
マグネット胴交換型	：8 ~ 16インチ（16インチ胴付属）
貼り付け見当誤差	：±0.6ミリ
スリッターユニット	：2列分
シアカット方式	：カット例 A3用紙を、A4 2面
排紙部	：コンベア上にオーバーラップ排紙
制御盤関連	：制御盤と主操作盤（バリエابلピッチの設定、計数、見当調整等）

