

複合ドキュメント用ウェブ加工機

オメガー モデュラー 50

連続ビジネスフォーム(折、ロール)をフィードして、複合ドキュメント化する
サーボ制御のバリエーション加工機です。

- ① フォームの一部を簡易カードに加工
- ② 部分的にラベルを組み込む
- ③ バリエーションピッチで打ち抜き加工
- ④ 印刷済みラベルのカット貼り付け
- ⑤ バリエーションドブ落としシートカット



製作: **GIC Omegher, Paris**

オメガー モデューラー 50

当機の機能：

連続ビジネスフォーム加工されたウェブをスプロケットホールで搬送し、この用紙の上に粘着基材をカットして、所定の位置に貼り付け、さらにダイカットするバリアブルピッチのウェブ加工機です。

概略仕様：

最大紙幅	：	520ミリ
用紙搬送	：	ピントラクター
機械速度	：	150メートル/分
粘着基材のカット長と貼り付け位置は、	ソフトウェア上で事前設定可能	

ユニットの構成：

連続フォーム用搬送ベース	：	1台
インクジェット用追加搬送ベース	：	1台
	500ミリ長、インクジェット及びその取り付け台含まず	
サーボ駆動加工部	：	1台
	ピッチ自在のカット&貼付けサーボ駆動	
	操作盤から粘着基材のカット寸法、貼り付け位置をプログラム可能	
フォーム台紙	：	4~24インチ（その他のカット長は特注）
粘着基材のカット長	：	最小 1インチ 最大12インチ
見当調整	：	0.1ミリ単位 --- デジタル調整
粘着基材アンwind部	：	2台
	テンション制御は電子制御	
原紙	：	原紙径 800ミリ エアシャフト 3インチ
はく離紙リwind部	：	2台
原紙	：	原紙径 800ミリ エアシャフト 3インチ
ターンバー	：	1台
	粘着基材を貼った後に、用紙の反対側からダイカットを行なう加工をワンパスで可能とします。	
	アプリケーション例：部分カード、部分ラベル	
	最大幅フォーム台紙幅：250ミリ	
ダイカット部	：	1台
	マグネット胴交換型	
	24インチ胴付属	
	円周方向見当調整：0.1ミリ単位	
	操作盤から事前セット可能	
縦型ジグザグ折部	：	1台
	折り寸法：8~17インチ	
	折り寸法変換：チェンジギア	
	コンベア排紙	
シートカット部	：	1台
	バリアブルピッチ ドブ落しダブルカット機を連動	

